

## Mit 2000 W Echtleistung und umweltfreundlichem Kältemittel setzt es neue Maßstäbe für Komfort in Wohnmobilen und Campern

Verabschiede dich von Einschränkungen: kein Wechselrichter, keine Steckdose, keine Sorgen. OpenAir PLUS wird mit einer 12-V-Batterie betrieben und verwendet ein umweltfreundliches Kältemittel, für mehr Effizienz und Umweltverträglichkeit.

Die ideale Temperatur – jederzeit. Dank Full-Inverter-Technologie in allen Komponenten profitierst du von optimierter Leistung und geringerem Energieverbrauch.



## Reise völlig frei mit 12 V – erlebe echte Innovation

Mit OpenAir PLUS genießt du jederzeit ein angenehmes Raumklima in deinem Fahrzeug. Innovationen wie ein hinterleuchtetes Bedienfeld und elektrische Diffusoren sorgen für eine gleichmäßige Luftverteilung, für maximalen Komfort.

Hole das Beste aus deinem Zuhause auf Rädern heraus.

## Bewährte Qualität von BERGSTROM

Bergstrom ist mit mehr als 75 Jahren Erfahrung führender Hersteller von Klimasystemen für Fahrzeuge.

Unser Engagement für Sie und die Umwelt konzentriert sich auf die kontinuierliche Verbesserung in drei Schlüsselbereichen: Innovation, Fertigung und Qualität.



**Zertifizierte Qualität**  
ISO 9001/ISO 14001/IATF 16949



# Bergstrom

MARKTFÜHRER BEI ELEKTRISCHEN KLIMAAANLAGEN FÜR FAHRZEUGE

Tel.: +34 918 775 840  
E-Mail: [ventas@dirna.bergstrominc.com](mailto:ventas@dirna.bergstrominc.com)  
W: [bergstromcaravaning.com/de/](http://bergstromcaravaning.com/de/)



SCHONT DIE OZONSCHICHT

Caravaning-Reihe

# 12V

# OPEN AIR PLUS

12V

FULL  
INVERTER

## GENIEßE DEINE WOHLVERDIENTE ERHOLUNG



DIE ENTWICKLUNG  
DER KLIMAAANLAGE  
FÜR WOHNMOBILE:  
EFFIZIENTER,  
NACHHALTIGER.



# Bergstrom

# Leistung, Komfort und Effizienz, ganz ohne Steckdose, ganz ohne Einschränkungen

OpenAir PLUS klimatisiert dein Fahrzeug im Handumdrehen, jetzt mit elektrischen Luftklappen für präzisere Steuerung und einem optimierten Design für höhere Energieeffizienz.

Bietet starke und effiziente Kühlung dank moderner Full-Inverter-Technologie<sup>(\*)</sup>.

## Genießen Sie die perfekte Temperatur, wo immer Sie sind

Unsere Anlagen sind für echte Freiheitsliebende gemacht, für alle, die bei jedem Abenteuer den vollen Komfort ihres Fahrzeugs genießen wollen, egal wo sie gerade sind.



<sup>(\*)</sup> Inverter-Kompressor und Befüllung mit variabler

12V

### Keine Steckdosen oder Wechselrichter

12-V-Betrieb nur mit Anschluss an die Zusatzbatterie Ihres Fahrzeugs.



### Mit umwelt-freundlichen Gas

Geschlossener Kreislauf mit nicht toxischem Kältemittel R-1234yf.



### Vollständige Fernsteuerung

Bedienfeld mit Bildschirm ist im Gerät enthalten und intuitive mobile APP.



### Neue elektrische Diffusoren

Verbesserte Innenklappen mit elektrischem Antrieb (AirSwing).



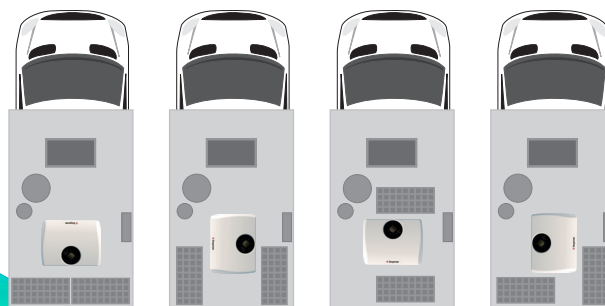
### Hinterleuchtetes Bedienfeld

Modernes Innengerät, mit LED-Beleuchtung in bis zu 16 Farben.



### Verschiedene Einbaupositionen

Vier verschiedene Einbaupositionen frei wählbar.



Für Dachstärken von 30 bis 60 mm



### Schneller, einfacher Einbau

Für Wohnmobile und Kastenwagen. Luken von 40x40cm oder von 50x70cm.



### TECHNISCHE DATEN

|                                                |                                               |
|------------------------------------------------|-----------------------------------------------|
| Spannung                                       | 12 V                                          |
| Kühlleistung nach ISO 5151:T1                  | 1250 W<br>2000 W                              |
| Stromverbrauch im Betrieb nach ISO 5151:T1 (*) | 16 - 39 A - 1250 W<br>16 - 60 A - 2000 W      |
| Durchschnittlicher Stromverbrauch              | 10 A<br>(24 °C innen / 30 °C außen)           |
| Abmessungen Außengerät (L x B x H)             | 786 x 986 x 200 mm                            |
| Gewicht Außengerät                             | 25,3 kg                                       |
| Abmessungen Innengerät (L x B x H)             | 520 x 520 x 50 mm                             |
| Gewicht Innengerät mit Befestigungshalterungen | 5,295 kg                                      |
| Bedienfeld                                     | Touchpanel mit automatischen Klappen          |
| IR-                                            | IR mit Hintergrundbeleuchteter LCD-Bildschirm |
| LED-Umgebungsbeleuchtung                       | RGB-Multicolor                                |
| Ideale Fahrzeuglänge                           | bis 7 m                                       |
| Kältemittel                                    | R-1234yf                                      |



**Bergstrom**